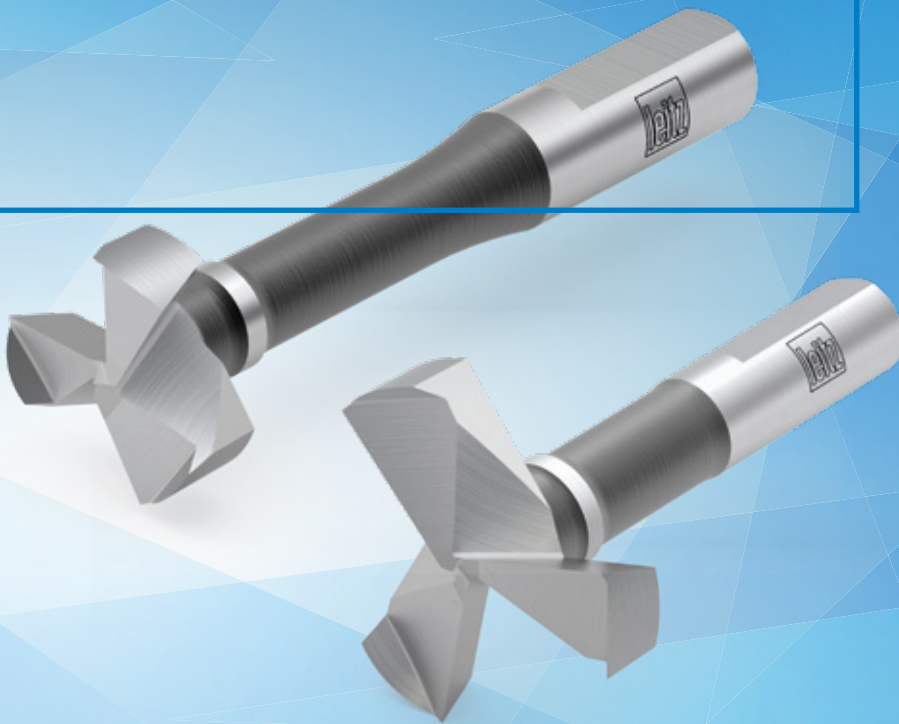


# Massief hardmetaal beslagboren Z 3/V 3

Voor een betere kwaliteit en hogere standtijd, ook in kritische materialen



Een typisch ,knelpunt' in de meubelen interieurbouw is wel het boren bij plaatmaterialen. Vooral het boren van beslaggaten aan de rand van het plaatmateriaal geeft veel kopzorgen in de productie, zeker als de boorkwaliteit door gereedschapslijtage na korte tijd slechter wordt.

De oplossing wordt geboden door de nieuwe massief hardmetaal beslagboor van Leitz met 3 sneden. Dit gereedschap boort niet alleen sneller, maar ook beter. Het gevolg is minder uitval en een reductie van het handmatig nabewerken van het werkstuk.

## UW VOORDELEN

- Hoge boorkwaliteit
- Lange levensduur
- Weinig nabewerking
- Proceszekerheid

## OVERZICHT

- Uitvoering in rechts- en linksdraaiend
- Geoptimaliseerde voorsnijder voor een betere boorkwaliteit
- Meervoudig naslijpbaar
- Diameter 18–35 mm
- Voor alle gangbare machines geschikt
- Geschikt voor alle gebruikelijke plaatmaterialen en toplagen
- Uit voorraad leverbaar
- Snijkanten massief hardmetaal



Boven: Het boren van beslaggaten aan de rand met gebruikelijke beslagboren.

Onder: Uitbreukvrije randen van de gaten met de nieuwe beslagboor Z 3/V 3.

-100 %

NABEWERKING  
AAN DE RANDEN  
VAN DE GATEN  
VERVALT

2-3 VOUDIG

LANGERE STANDTIJD

+50 %

HOGERE  
BOORSNELHEID

## Uw voordelen door ...



### KWALITEIT

**Minder uitbreuk ook bij kwetsbare decoren en oppervlakten**

- Uitbreukvrije gatranden door nieuw ontwikkelde voorsnijder geometrie
- Betere kantenkwaliteit bij randgaten door een verhoging aantal sneden van Z 2 naar Z 3
- Minder nasnijden van de boor bij het terugtrekken, zelfs op machines met minder stijfheid van de as



### PRODUCTIVITEIT

**Beduidende hogere boorsnelheid en verhoging van de standtijden**

- Langere productietijden door minder wisselen van de boor
- Hogere snelheden door verbeterde hardmetaalsoorten (voor boorbewerking geoptimaliseerd)
- Sneller boren mogelijk, door verhoging van het aantal sneden van Z 2 naar Z 3



### EFFICIËNTIE

**Minimale nabewerking en beduidend minder uitval**

- Nabewerking vervalt door een betere kwaliteit van de gaten
- Gereduceerde stilstand- en wisseltijden
- Bredere inzet in verschillende materialen en soorten decoren zonder uitwisseling van de boren

Beduidend minder kwaliteitsproblemen en snellere bewerking door meer sneden.

