



Fresa per incastrì regolabile automaticamente

Scanalature nel lotto 1 su macchine
Homag a ciclo continuo



La produzione just-in-time di singoli componenti di mobili su macchine a ciclo continuo richiede la massima flessibilità dei processi di lavorazione. Ad esempio, la modifica della larghezza della scanalatura per diversi spessori della parete posteriore, richiedeva finora due aggregati consecutivi.

Con la fresa per incastrì regolabile automaticamente, in futuro sarà possibile su un solo aggregato modificare la larghezza della scanalatura durante il funzionamento. Una maggiore flessibilità ed efficienza nella produzione in serie è difficilmente concepibile.

I VOSTRI VANTAGGI

- Larghezza della scanalatura variabile
- Riduzione dei tempi di set-up
- Risparmio di costi grazie al minor numero di aggregati
- Risparmio di spazio grazie alla lunghezza ridotta della macchina

IN SINTESI

- Larghezze di scanalatura variabili a partire da 2,5 mm
- Portautensili HSK riutilizzabili
- Riaffilabile più volte
- Diametro 140–250 mm
- Compatibile con gli aggregati per incastrì Homag SF30
- Adatto a tutti i materiali convenzionali per pannelli
- Disponibile in tempi brevi
- In Diamante



2,5 fino a 18,0mm 0,5 secondi

-100 %

■ LARGHEZZA MASSIMA
SCANALATURA

■ MODIFICA DELLA
SCANALATURA CON
DIFFERENZA FRA LE
PARTI CON $v_f = 30$ M/MIN

■ IMPOSTAZIONE DELLA
MACCHINA NON
NECESSARIA

I vostri vantaggi grazie a ...



FLESSIBILITÀ

Larghezza e forma delle scanalature variabili

- Regolazione automatica della larghezza della scanalatura all'interno del pezzo in lavorazione
- La forma della scanalatura può essere modificata anche durante il processo di lavorazione



EFFICIENZA

Non è necessario riconfigurare la macchina o aggiungere ulteriori aggregati

- Nessun fermo macchina per regolare la larghezza della scanalatura
- È necessario un solo aggregato di scanalatura
- Riduzione dei costi degli utensili grazie ai portautensili HSK riutilizzabili



PRODUTTIVITÀ

Maggiore versatilità del prodotto nella produzione a ciclo continuo

- Maggiore produzione di pezzi anche con lotti da 1, velocità di avanzamento fino a 40 m/min
- Meno cambi utensili grazie alla lunga durata

Esempi di possibili intervalli di larghezza scanalature

| Larghezza (mm) | | Profondità (mm) |
|----------------|--------|-----------------|
| da | fino a | |
| 2,5 | 4,5 | 8,0 |
| 3,0 | 5,5 | 10,0 |
| 4,0 | 7,5 | 12,0 |
| 5,0 | 9,5 | 16,0 |
| 6,0 | 11,5 | 20,0 |
| 7,0 | 13,5 | 20,0 |
| 8,0 | 15,5 | 20,0 |
| 9,0 | 17,5 | 25,0 |
| 9,5 | 18,0 | 25,0 |

Lavoro
professionale:
automatico –
flessibile –
efficiente



www.leitz.org

